

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

برعاية معالى وزير التربية والتعليم والتعليم الفنى

السيد / محمد عبد اللطيف

وتوجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام

والمشرف على مستشارى المواد الدراسية

دكتورة / هالة عبد السلام خفاجى

إشراف عام

مستشار التربية الدينية

دكتور / محمود فؤاد

الفصل الدراسى الأول

الصف الثانى الثانوى

تقييم الإسبوع السابع

إعداد ومراجعة

خبراء مادة التربية الدينية المسيحية بالوزارة

nezakr.natega4dk.net

تقييم الإسبوع السابع للصف الثانى الثانوى

السؤال الأول : اختر الإجابة الصحيحة :

١- **يُعلن عن الإيمان المسيحى بداية من الإيمان بوجود الله حتى الدينونة، والحياة في الدهر اللآتى، وتم وضعة عام ٣٢٥م .....**

أ – قانون الإيمان.

ب – الصلاة الربانية.

جـ- تعاليم الآباء الرسل (الدسقولية) .

٢ –**"الرب المحيي المنبثق من الآب، ...، الناطق في الأنبياء"** من العقائد المسيحية التى وردت بقانون الإيمان وهى .....

أ- الإيمان بالمجئ الثانى للسيد المسيح له المجد .

ب– الإيمان بلاهوت الروح القدس.

جـ- الإيمان بالتجسد.

السؤال الثانى :

١- يتناول قانون الإيمان العقائد المسيحية ومنها الإيمان بوحدانية الله ، **وضح ذلك.**

٢- لماذ يُسمى قانون الإيمان بـ **" قانون الإيمان النيقاوى القسطنطينى"** ؟ .

السؤال الثالث : أكمل الآيات الكتابية الآتية :

١- **"** نؤمن برب واحد .....، ابن الله الوحيد، المولود من ..... قبل كل الدهور **".**

٢- **"** وبكنيسة ..... مقدسة جامعة رسولية. و نعترف ..... واحدة لمغفرة الخطايا **".**

nezakr.natega4dk.net